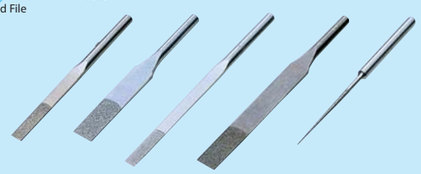
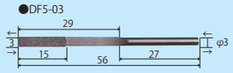
ターボラップ先端ツールのワイドバリエーション
WIDE VALIATION OF TOOL

ダイヤモンド砥石
Diamond File

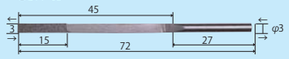


(mm)

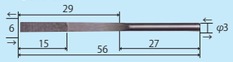
●DF5-03



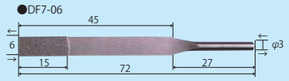
●DF7-03



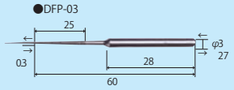
●DF5-06



●DF7-06



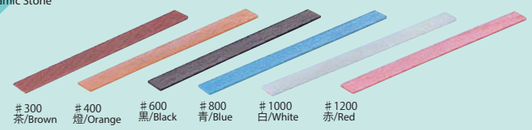
●DFP-03



MODEL No.	CODE No.	GRIT
DF5-03	20440010	＃200
	20440020	＃400
	20440030	＃600
DF5-06	20440110	＃200
	20440120	＃400
	20440130	＃600
DF7-03	20440210	＃200
	20440220	＃400
	20440230	＃600
DF7-06	20440310	＃200
	20440320	＃400
	20440330	＃600
DFP-03	20440410	＃200

1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

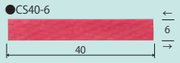
セラミックストーン
Ceramic Stone



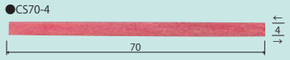
(mm)

●CS40-4

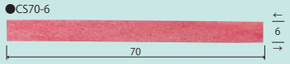
●CS40-6



●CS70-4



●CS70-6



※厚みは全て1mm

MODEL No.	CODE No.	GRIT
CS40-4	20442010	＃300
	20442020	＃400
	20442030	＃600
	20442040	＃800
	20442050	＃1000
	20442060	＃1200
CS40-6	20442110	＃300
	20442120	＃400
	20442130	＃600
	20442140	＃800
	20442150	＃1000
	20442160	＃1200
CS70-4	20442210	＃300
	20442220	＃400
	20442230	＃600
	20442240	＃800
	20442250	＃1000
	20442260	＃1200
CS70-6	20442310	＃300
	20442320	＃400
	20442330	＃600
	20442340	＃800
	20442350	＃1000
	20442360	＃1200

1ケース：5本入 1Case:5Pcs.

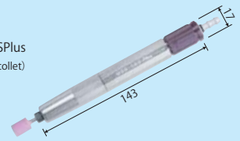
マイクロハンドツールシリーズ
Micro Hand Tool Series

MSG-3BS Plus
〈普通作業用〉〈for ordinary jobs〉

65,000RPM/120nl 0.6MPa/130g

精密研削・研磨作業用
For precision grinding and polishing.

CODE No. 5039010 MSG-3BSPlus
ストレートタイプ straight type(φ collet)

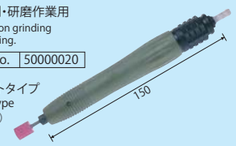


FX-3.0
〈普通作業用〉〈for ordinary jobs〉

55,000RPM/120nl 0.5MPa/78g

精密研削・研磨作業用
For precision grinding and polishing.

CODE No. 50000020
FX-3.0
ストレートタイプ
straight type
(3φ collet)

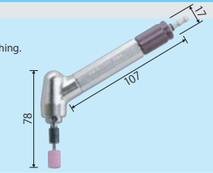


MAG-121 Plus
〈120°アングルタイプ〉〈120°angle type〉

52,500RPM/120nl 0.6MPa/140g

精密研削・研磨作業用
For precision grinding and polishing.

CODE No. 5039060
MAG-121Plus
(3φ collet)

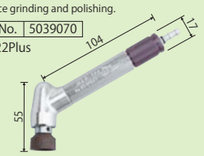


MAG-122 Plus
〈120°アングルタイプ〉〈120°angle type〉

35,000RPM/120nl 0.6MPa/140g

平滑研削・研磨作業用
For surface grinding and polishing.

CODE No. 5039070
MAG-122Plus

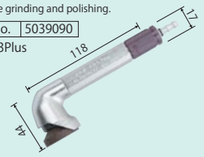


MAG-093 Plus
〈90°アングルタイプ〉〈90°angle type〉

23,500RPM/120nl 0.6MPa/160g

平滑研削・研磨作業用
For surface grinding and polishing.

CODE No. 5039090
MAG-093Plus

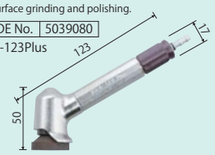


MAG-123 Plus
〈120°アングルタイプ〉〈120°angle type〉

23,500RPM/120nl 0.6MPa/175g

平滑研削・研磨作業用
For surface grinding and polishing.

CODE No. 5039080
MAG-123Plus



超小型グラインダユニットシリーズ

超小型万能研摩ユニット
GU-1
Super Midget Universal Grinding Unit

●内径段付研摩 Internal off-set grinding

超小型外径研摩ユニット
NEW GU-1
ニューシリンドリカルシステム
NEW CYLINDRICAL SYSTEM

●大径リング外径研摩 External Grinding

ご注意事項
Attention

- ●最適なスイングの為に先端工具寸法重量を弊社標準及び推奨のものをご使用下さい。
  他の工具を使用した場合、振幅が狭くなることがありますが機構上の作用ですので本機への問題はありません。
  To use uht's standard or recommended point tools is preferable.
- ●TLS-03の場合、低回転では大きな振幅ですが問題はございません。用途に応じてご使用下さい。
  The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.
- ●振動・騒音は安全上調整しておりますが、回転・振動工具の為、白蝋病や難聴の原因となりますので長時間の使用はさけて、回転数を調整して行って下さい。
  Though vibration and noise are adjusted to the safe level, the rotating impact tool can cause Rayhaud's disease or hardness of hearing. For this reason, avoid operating it continuously for an extended period of the time, and it is advisable to adjust R.P.M.

※お断りなしに仕様を変更することがございますので予め御了承下さい。
Specifications are subject to change without prior notices.

UHT株式会社
UHT CORPORATION

■営　業　部　〒470-0162　愛知県愛知郡東郷町大字春木字下鎌田446-268
TEL(0561)38-2101(代表)　FAX(0561)38-2108(代表)

SALES DIV.　446-268 SHIMOKAGAMIDA, HARUKI, TOGO-T.
AICHI-GUN, AICHI 470-0162, JAPAN
TEL 81561-38-2101　FAX 81561-38-2108

http://www.uht.co.jp/　UHT　検索

08161160
J0901.2T

TURBOLAP SERIES

ターボラップ
エアー式 研磨仕上げツール
AIR TYPE LAPPING TOOL

ターボラップ　リニヤ
TURBOLAP LINEAR　TLL

ターボラップ　スイング
TURBOLAP SWING　TLS

指先に伝わる研磨の6バリエーション
Six different polishing strokes that can be sensed at the finger tip

エアーターボで
研磨仕上げが一段と滑らか
Smoother polished surface owing to the air turbo mechanism

UHT CORP.

TURBOLAP

ターボラップ

エアー式 研磨仕上げツール

AIR TYPE LAPPING TOOL

PAT.

磨き新時代

Lapping epochmaking.

なめらかな手磨き感覚をターボでパワーアップ!

Sharpening the feeling of smooth hand-polished surface by the turbo mechanism!

リブに
Rib

狭部に
Narrow and small

鏡面に
Luster

■特長 Features

特許のパワー直接伝達駆動方式採用による、ガタのないストローク機構

The delicate, tight stroke-mechanism by means of our patented direct power transmission

高トルクのエアーターボ搭載で、抜群の作業能率を発揮

Outstanding working efficiency achieved by the high-torque air turbo mechanism

用途に応じた多様な先端工具類をオプションで用意
〈裏面参照〉

Multiple high-tech tools available on option according to application (See the reverse page)

発熱のない高効率ドライブ

Heatless, highly efficient drive

エアー調節により、往復回転数を微妙にコントロール

Fine control of the polishing R.P.M. by means of air regulation

ひと目でわかるストローク幅別バリエーションカラー

The easy-to-identity polishing stroke variation colors

人間工学に基づく、ホールド感の良いソフトグリップを採用

The ergonomic soft grip with a good sense of holding

片手操作に適応する軽量化とウェイトバランス設計で、使い易さを追及。

Light and well-balanced design enough for operation by one hand as a brainchild of pursuance to easy handling

金型業界をはじめ、歯科技工、貴金属加工など、幅広い業界での精密加工用ツールとしても最適。

Ideal as a precision machining tool for various industries, such as metal mold making, dental crafting and noble metal processing

用途 Uses

●金型および精密部品のラッピング、ポリッシング、ホーニング、カービング

Lapping, Polishing, Honing, Carving of mold and precision parts.

●貴金属装飾品などの切削、彫刻、研磨加工

Shaving, Carving, Polishing of Precious metals, etc.

⚠ ●振動・騒音は安全上調整しておりますが、回転・振動工具の為、白蝋病や難聴の原因と成りますので長時間の使用はさけて、回転数を調整して行って下さい。
Though vibration and noise are adjusted to the safe level, the rotating impact tool can cause Rayhaud's disease or hardness of hearing.
For this reason, avoid operating it continuously for an extended period of the time, and it is advisable to adjust R.P.M.

選択のバリエーション

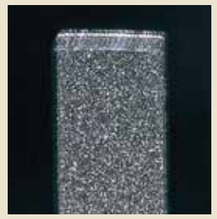
Variable choices

UHT

リニヤ、スイング共に、ストローク幅をショートからミドル、ロングまでのバリエーション化を実現

The variable polishing stroke from short to middle and long for both linear and swing motions

TLL ターボラップ リニヤ TURBOLAP LINEAR

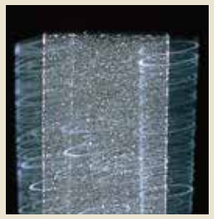


高速・微小ストローク
High-speed micro stroke

直線往復軌道は、特に狭い場所やコーナー際、精密部品等の研磨に威力を発揮

The linear reciprocating track particularly powerful for polishing narrow areas and corners of precision parts and components

TLS ターボラップ スイング TURBOLAP SWING

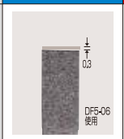
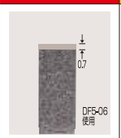
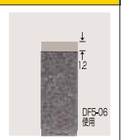
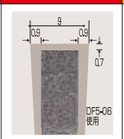
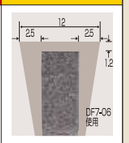


スムーズな楕円スイング
Smooth elliptic swing

過去の首振り軌道に比べ、スムーズな新発想の楕円スイング方式を採用

The elliptical swing track of new idea that is quite different from the conventional swing tracks

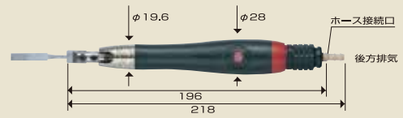
■仕様 Specifications

シリーズ	ターボラップ リニヤ TURBOLAP LINEAR			ターボラップ スイング TURBOLAP SWING		
型式 Model	TLL-03	TLL-07	TLL-12	TLS-03	TLS-07	TLS-12
ストローク幅 Stroke (mm)						
適正往復数 Recommended r.p.m.	25,000	21,000	13,500	24,000	8,500	8,000
ノイズ Noize Level	65dB(A)	65dB(A)	65dB(A)	64dB(A)	63dB(A)	63dB(A)
空気消費量 Air consumption	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min	30NL/min
振動値 Vibration Level	8.69[m/s²]	9.79[m/s²]	7.86[m/s²]	4.58[m/s²]	3.37[m/s²]	4.90[m/s²]
適正空気圧力 Recommended air pressure	0.3MPa	0.3MPa	0.3MPa	0.1~0.2MPa	0.15~0.25MPa	0.2~0.3MPa
本体寸法・重量 Length・Weight	218mm・180g					

●ターボラップリニヤのストローク
Linear stroke

●ターボラップスイングのストローク
Swing stroke

空気消費量
空気圧0.5MPa時 nℓ/min



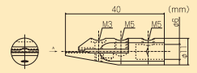
※振幅は使用する工具の長さ・重さにより変わります。
※Point's amplitude is dependent on length and weight of tools.
※TLS-03の場合、低回転では大きな振幅ですが問題はございません。用途に応じてご使用下さい。
※The amplitude of vibration of TLS-03 is considerably large at a low speed, but there is no problem. Use it according to your purposes.

●標準セット
Set of package

CODE No.	型式 MODEL
50000080	TLL-03
50000010	TLL-07
50000090	TLL-12
50000060	TLS-03
50000050	TLS-07
50000070	TLS-12

スーパーコレット(φ3~φ3.18mm □0.5~3mm×4~10mm軸用)×1
Super Collet 1pc. PAT.

CODE No.
5025700



①本体×1
Turbolap 1pc.

②スーパーコレット(φ3~φ3.18mm □0.5~3mm×4~10mm軸用)×1
Super Collet 1pc.

③TL用六角レンチ(2.5)×1
Hexgonal wrench 1pc.

④セラミックストーン(1×4×50#800)×1
Ceramic Stone (1×4×50#800) 1pc.

⑤エアホース×1
Air hose(1.5m 1pc.)

⑥オーバーホース×1
Over hose 1pc.

⑦ホースバンド×2
Hose band 2pcs.

⑧クイックジョイント×1 (フィルタ内蔵)
Quick joint with filter

●外ケースは複数で積重ねができます。Outer box can be piled up.