

普通旋盤からNC機まで。
もちろん、大口径の内径研磨にも。

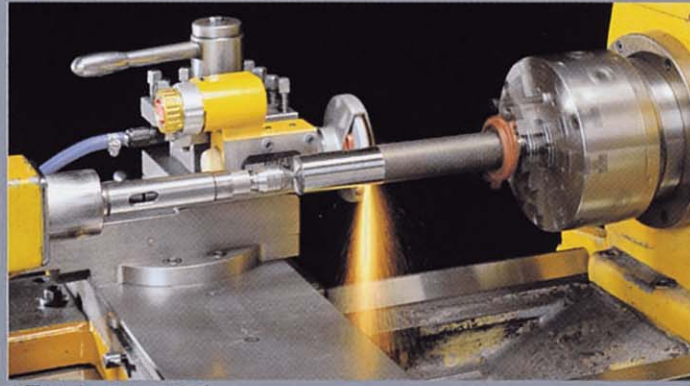
FROM ORDINARY LATHE TO NC LATHE
INTERNAL GRINDING FOR LARGE BORE



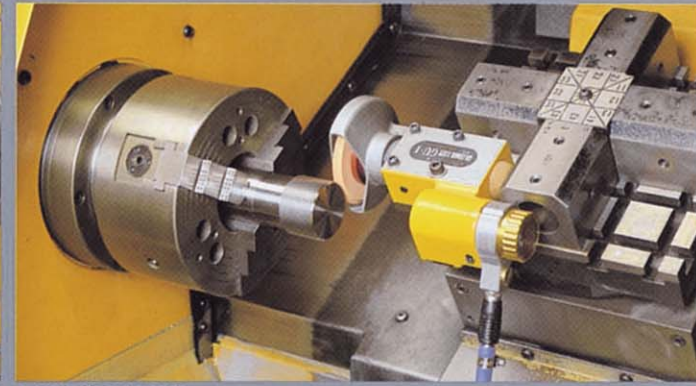
●大径リングの外径研磨 External Grinding



●大径リングの内径研磨 Internal Grinding



●両センターでシャフト研磨 Shaft Grinding



●NC旋盤でネジ研磨 Thread Grinding

姉妹品 超小型万能研磨ユニット **GU-1** 信頼に培われた20年の実証。
20 YEARS OF RELIABILITY



GU-1標準ユニットは木箱にセットされています。
Full set in wooden box

内研・外研共通オプション Optional parts



3点セット
3-part set

No. 1 スピンドル

55,000rpm
φ3軸付砥石
重量685g
Mounted Point,
Stem φ3

No. 2 スピンドル

35,000rpm
φ19カップ砥石
重量635g
Grinding Cup
Wheel, φ19

No. 3 スピンドル

20,000rpm
φ32カップ砥石
重量950g
Grinding Cup
Wheel, φ32

No. 4 スピンドル

13,000rpm
φ48カップ砥石
重量900g
Grinding Cup
Wheel, φ48

GU-1ユニット構成
Composition of Grinding
Unit, GU-1

GU-1本体
GU-1 BODY ASS'Y Holder

ハウジング本体
Housing Body

クランプホルダー
Clamp Holder

消音ダンパー
Silencer

エアモーター
Airmotor
100,000rpm/180nl/min

タイミングベルト
Timing Belt

- 標準研磨用ビドリファイド砥石は、ワークに適合した3種類を在庫しています。
 - ダイヤモンド・ホロン砥石も規格化しています。
 - 3 Kinds of Vitrified Grinding Wheels are in stock to select the most suitable one to the scope of works.
 - Standardized Diamond Wheels and Borazon Wheels are also available.
- スピンドルは単体でも販売いたします。
Each spindle, if preferred, will be sold individually.

特別付属品 optional

No. 5 スピンドル

φ6軸精密コレット付
重量840g
φ6 precision collet



No. 5 スピンドル・コレット
φ6以下0.5mmごとのサイズが揃っています。
*改良のため仕様変更する事があります。



超小型外径研磨ユニット

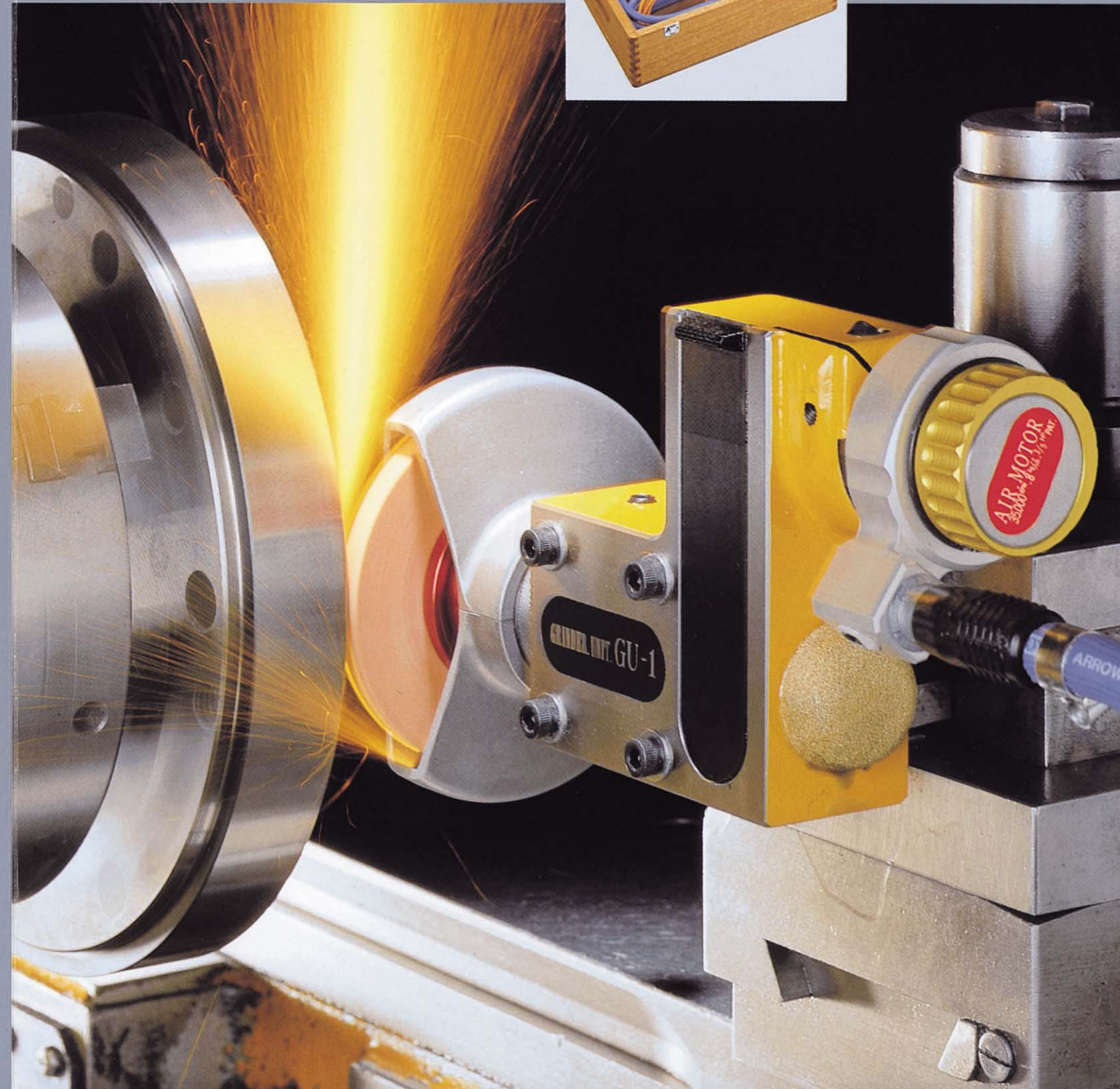
GU-1 NEW
シリンドリカルシステム

GU-1に外径研磨
φ100平砥石モデル



GU-1 NEWシリンドリカルシステム
標準ユニットは木箱にセットされています。
Full set in wooden box

GU-1 NEW CYLINDRICAL SYSTEM
Super Midget External Grinding Unit 100mm dia. wheel model



UHT株式会社

■営業部 〒470-0162 愛知県愛知郡東郷町大字春木下鉾田446-268
TEL (0561) 38-2101 (代表) FAX (0561) 38-2108 (代表)

SALES DIV. 446-268 SHIMOKAGAMIDA, HARUKI, TOGO-T.
AICHI-GUN, AICHI 470-0162, JAPAN
TEL 0561-38-2101 FAX 0561-38-2108

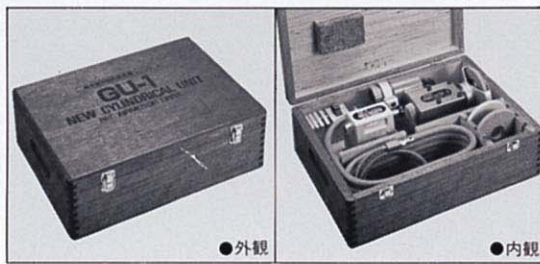
08161050
K0407.2T

超小型外径研磨ユニット

GU-1 NEW シリンドリカルシステム

外径の精密仕上げ研磨を、旋盤で。

PRECISION FINISH OF EXTERNAL SURFACE CAN NOW BE DONE BY ORDINARY LATHE.



GU-1外研セット

すでに、万能研磨ユニットGU-1を御使用の方は、右記の外研セットをお買い上げいただければ外径研磨ができます。

- ハイトルクエアーマーター30,000rpm
- No.6スピンドル
- No.6用砥石フランジ
- No.6用砥石カバー
- No.6用砥石(SA80K、100×9×31.75)
- 工具セット
- タイミングベルト98MXL 12.7
- フランジ抜き治具

GU-1 External Grinding Unit

If you have purchased the universal grinding unit GU-1, all you have to do to enjoy external surface grinding is to purchase the external surface grinding set shown down.

- High torque air motor 30,000rpm
- No.6 spindle
- Wheel flange for No.6
- Wheel cover for No.6
- Wheel for No.6 (SA80K, 100×9×31.75)
- Tool set
- Timing belt 98MXL, 12.7
- Jig for flange removal

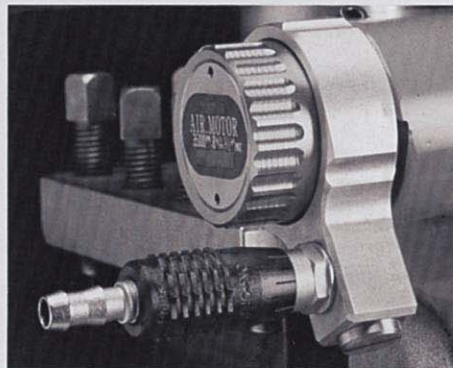
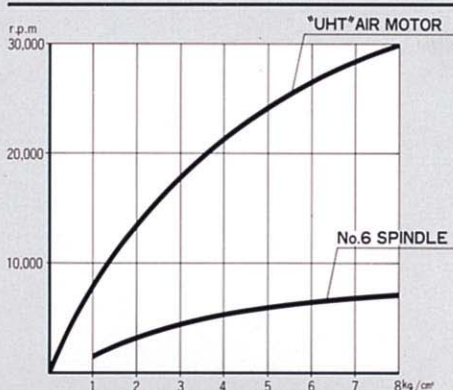
ワークは旋盤のチャックに取り付けたまま切削後、直ちに仕上げ研磨に入れます。切削後の段取りは単純で短時間ですみ、精度も飛躍的に向上します。

GU-1<NEWシリンドリカルシステム>は、従来のGU-1のすぐれた基本機能をそのままに、φ100平砥石を装着。この大径砥石の周速に合わせたハイトルクの強力エアーマーターを装備しています。

スピンドルは新開発の専用No.6。砥石フランジには、付属の空気軸受け方式の無接触バランスで精密調整のできるバランスウェイトがついて、静かで振動、ぶれのない正確な回転を確保しています。

After cutting, the work is immediately put to finish grinding with the work being chucked. The spindle No.6 and Strong Airmotor is specially developed

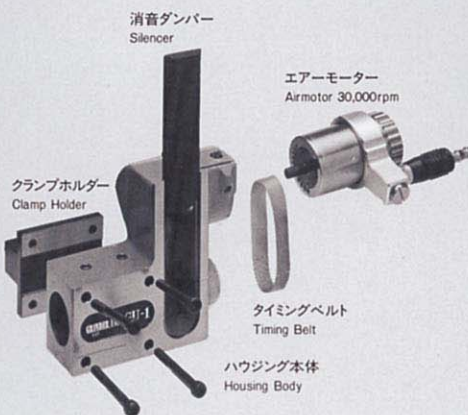
エアーマーター・スピンドル回転表 R.P.M.Chart



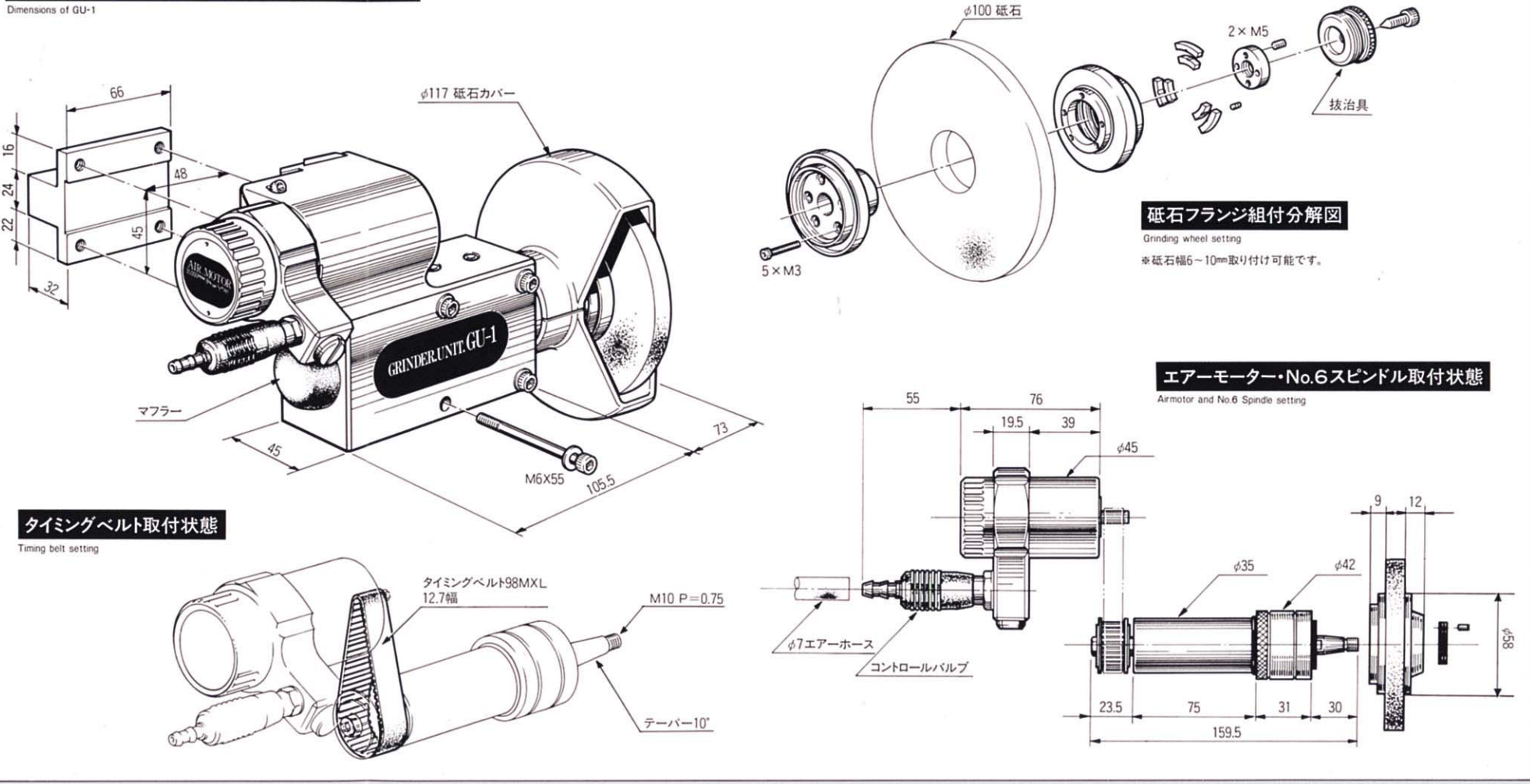
エアーマーターへのエア供給ホースは、サブライミングにコントロールグリップを介して取り付けます。コントロールグリップの操作で、エアの強さを無段階でコントロールできます。ホースの取り付け箇所は2つあり、ご使用の旋盤・専用機の形状にあわせて選択できます。組みこみがいっそう楽になりました。サブライミングは自由に回転し、好みの位置で固定します。

The control grip that connects air supply hose to supply ring can control air flow steplessly. There are two control grips to allow you to select suitable one according to your needs.

GU-1本体 GU-1 BODY ASS'Y Holder



GU-1 NEW シリンドリカルシステム寸法図



タイミングベルト取付状態

Timing belt setting

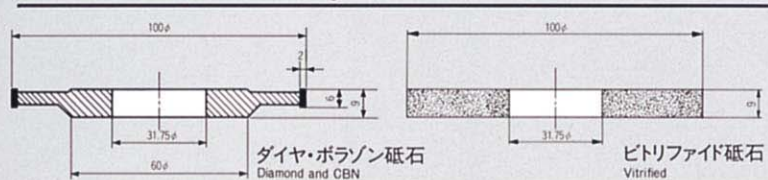
砥石フランジ組付分解図

Grinding wheel setting
※砥石幅6-10mm取り付け可能です。

エアーマーター・No.6スピンドル取付状態

Airmotor and No.6 Spindle setting

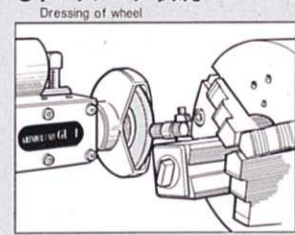
GU-1用標準砥石 Genuine Grinding Wheels for GU-1



寸法	100φ×6φ×2φ×9φ×60φ×31.75"
ダイヤモンド	ダイヤモンド砥石 Diamond and CBN
ボラゾン	ボラゾン砥石 Vitrified

	パーツ番号 Part No.	砥粒 Abrasive grain	粒度 Grain size	結合度 Hardness grade	結合材 Bond	集中度 Concentration
ダイヤモンド Diamond	4611	SDC	100	N	(B) レジン	100
	4612	SDC	200	N		
	4613	SDC	400	N		
ボラゾン CBN	4631	BC	100	N	—	—
	4632	BC	200	N		
	4633	BC	400	N		
ビトリファイド Vitrified	4601	SA	80	K	—	—
	4602	WA	80	K		
	4603	19A	80	K		

●ドレッシング状況 Dressing of wheel

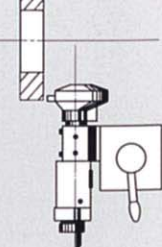


旋盤への取り付け方法

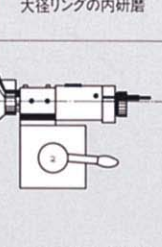
クランプホルダーを、旋盤のバイトホルダーに挟んで使用します。ご使用の機械にあわせて、芯を正確に合わせて下さい。

Various Setting of GU-1 on a tool post of a lathe

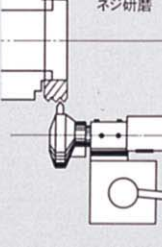
リング側面



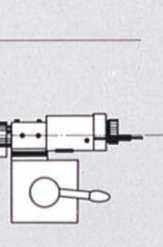
正面旋盤に取り付けて大径リングの内研磨



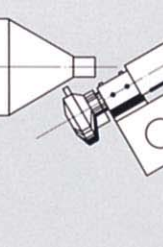
円筒のネジ研磨



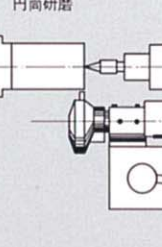
リングの外表面



テーパ研磨



センターワーク円筒研磨



Those self-explanatory illustrations are a few of certain ideas of setting GU-1 on a tool post depending on a scope of work.

ハウジング本体とクランプホルダーは超小型万能研磨ユニットGU-1と共通です。

※お手許のGU-1を(ニューシリンドリカルシステム)としてご使用になる方には、必要な部品のみ販売もいたします。



Common with Universal housing and Clamp Holder

エアーマーター 30,000rpm Air motor

心臓部は、すでに50万台以上の販売実績で高い性能を証明されているUHT・エアーマーター(世界24ヶ国PAT)。100φ平砥石に合わせて、とくに低速・ハイトルクの専用仕様としました。



500,000 motors (patented in 24 countries) in the world.

No.6スピンドル No.6 Spindle

100φ砥石専用になりに設計された、メンテナンスフリーの高精度スピンドルを使用しています。※砥石とフランジとカバーをセットした状態です。



Maintenance-free high precision

バランサー Balancer

砥石のアンバランスをチェックし、砥石フランジのバランスウェイトの正確な微調整が簡単にできます。砥石は空気軸受け方式でほぼ無重力に近い状態で保持されます。浮上空気圧は、圧力目盛の表示に従って、内蔵のニードル弁で調整が可能です。また、吸湿フィルターも内蔵されています。※テストの状態です。



The balance weight on the wheel flange.

※改良のため仕様変更する事があります。