

UHT制APP冲孔机
中文规格书



■ 设备概要

本设备是针对生瓷片进行微细超高速超高精度加工为目的高性能冲孔设备。适合目前市面主流的FERRO A6-M, 杜邦951等材料, 带膜与不带膜都可以实现精准冲孔。设备具备低气压报警功能以及误操作报警功能, 为生产安全带来最大限度的保障。

设备搭载新开发的超高速 X Y 轴以及高速的线性电动冲孔单元, 可以实现1800孔 / min (普通单元的3倍, 适合 $\Phi 0.3\text{mm}$ 以下的冲针) 的超高速微细孔加工。

搭载SL自动上下料系统, 左进料右出料, 实现自动化。

■ 设备规格

1 . 名称	超高速高精度冲孔机		
2 . 型号	APP		
3 . 加工材料	生瓷片(适合FERRO A6-M, 杜邦951等)		
4 . 材料尺寸	标准 Max □225mm 真空吸附场合Max □203mm		
5 . 加工范围	标准 Max □200mm 真空吸附场合Max □173mm 真空吸附场合定位孔可以特殊设计Max □186mm以内		
6 . 材料夹具	标准 Max □274mm t 0.4		
7 . 材料厚度	Max 1.0 mm		
8 . 材料固定方式	V/F夹具与真空吸附方式可选		
9 . XY移动范围	X轴方向…	600 mm	Y轴方向… 210 mm
10 . 加工精度	±5 μm (使用本公司的测试材料测试)		
11 . 图像处理精度	±10 μm (二次对位功能)		
12 . 移动速度	Max 42 m/min (2轴同时控制)		
13 . 轴特点	X轴	线性马达	1000 N
	Y轴	线性马达	100 N
		线性尺分辨率	0.1 μm
		控制分辨率	0.5 μm
14 . 摄像头单元	2CCD-2508 (2轴CCD单元)		…1 SET
15 . PU冲孔单元			
15.1	冲孔单元	与客户商谈决定 (选项, 高速单元最多一次安装8组)	
	接续面板	冲针气压口	… 8 連
		RAM空气口	… 8 連
		线性冲孔接口	… 8 連
		PUSH空气	… 8 連
15.2	打孔残渣处理	3连SJC吸尘方式, 间歇连续可切换方式 新型集尘机构	
15.3	PU加工速度	PUM-25L:Max1800孔 / min (Y轴1mm节距移动NC加工) PU-25L:Max780孔 / min (") PU-25A:Max600孔 / min (")	
15.4	加工控制	冲孔单元控制	…冲针等待时间

		…冲孔时间
		…冲针返回时间
		… RAM动作设定
	集尘控制	… 指定吸尘箱
		… 间歇连续设定可
		… 吸尘力设定可
1 5.5	可冲孔孔径范围	圆孔 $\phi 0.07\text{mm}-6.5\text{mm}$ 方孔孔径 $\square 0.2\text{mm}-\square 5.5\text{mm}$
1 6 .	安全盖	手动向上打开（有安全感应器）
1 7 .	信号灯	3种灯（标准内容表示） 绿色灯亮---运行中 黄色灯亮---准备中 绿色灯亮+黄色闪烁 …加工完成要求供给材料 红色灯亮---异常停止中 （亮灯模式可以自行指定）
1 8 .	非常停止	电源短路，机器停止（打开电源开关恢复给电） 操作面板部… 1个
1 9 .	数据记忆容量	1文件最大30000位置, 可实现对GBR, DXF格式文件的转换。
2 0 .	控制装置	UHT制专用控制装置（MJUC），具有开机计时功能。
2 1 .	操作方式	可通过6.5英寸液晶屏幕进行图形运用 液晶操作屏幕对话式进行。
2 2 .	加工数据作成	本体与电脑通过专用软件传输数据
2 3 .	数据互换性	可以加工 Z 系列冲孔机的数据 但是 A P P 用的数据 Z 系列冲孔机使用不可
2 4 .	网络	本体与电脑通过专用线传输数据，电脑磁盘空间可设2个或更多 1台电脑最多可控制14台设备的数据传输
2 5 .	图像处理方式	通过CCD用UHT设计的图像处理功能进行图像处理

■ 自动化装置

1 .	型式&名称	SL（滑动上下料）
2 .	材料搬送	滑动取料，左进右出方式。
3 .	堆栈式料盒	料盒有效高度…60 mm
4 .	料盒数量	3个（设备用2个，1个备用）
5 .	取料搬送时间	约7sec

■ 实用说明

1 .	电源	3 ϕ AC200V $\pm 10\%$ 2 KVA 针对380V电压可配变压器
2 .	空压源	0.4 MPa以上 0.7 MPa以下（洁净空气）
3 .	动作周围温度	10 $^{\circ}\text{C}$ ~35 $^{\circ}\text{C}$ （推荐 22 $^{\circ}\text{C}$ \pm 2 $^{\circ}\text{C}$ ）
4 .	机械涂装颜色	日涂工1032（UHT标准, 近银灰色）

- | | |
|-------------|----------------------------|
| 5. 机器尺寸 | 全体 W1100mm×D1200mm×H1400mm |
| 6. 机器重量 | 约 1500 kg |
| 7. 标准附属品 | 冷冻式空气干燥机 |
| 8. 选项(OP)内容 | |

1. 调模工具，对上下模进行对位。
2. CAD变换软件
3. 冲针折断检测软件
4. 各种尺寸模具
5. 冲孔单元
6. 模具单元
7. 增压泵

■ 对应冲孔单元

电动	气动
PUM-25Lp&j08S	PU-25A08
PU-25L08S	PU-25Aj08
PU-25Lj08S	PUF-25A08
PU-25LH08S	PUF-25Aj08
PUF-25Lj08S	PU-50A08
PUF-25L08S	PU-50BA08
PU-50S08S	PU-75A08
PU-75S08S	PUG-75Aj08N
PUG-75Hj08N	PUGD-75Aj08N
PUG-100Hj08N	PUG-100Aj08N
	PUGD-100Aj08N

■ 制造商推荐

1. θ 调整机构
旋转角度… $\pm 0.88^\circ$ / 分辨率… 0.0003° (1.1秒)
2. 设备内清洁系统
温度·清洁度缜密控制