

MICRO SPINDLE

UHT

空圧式
Air Pressure Type

マイクロ スピンドル

MS Series
MICRO SPINDLE

ミクロの技術 Micro Technology

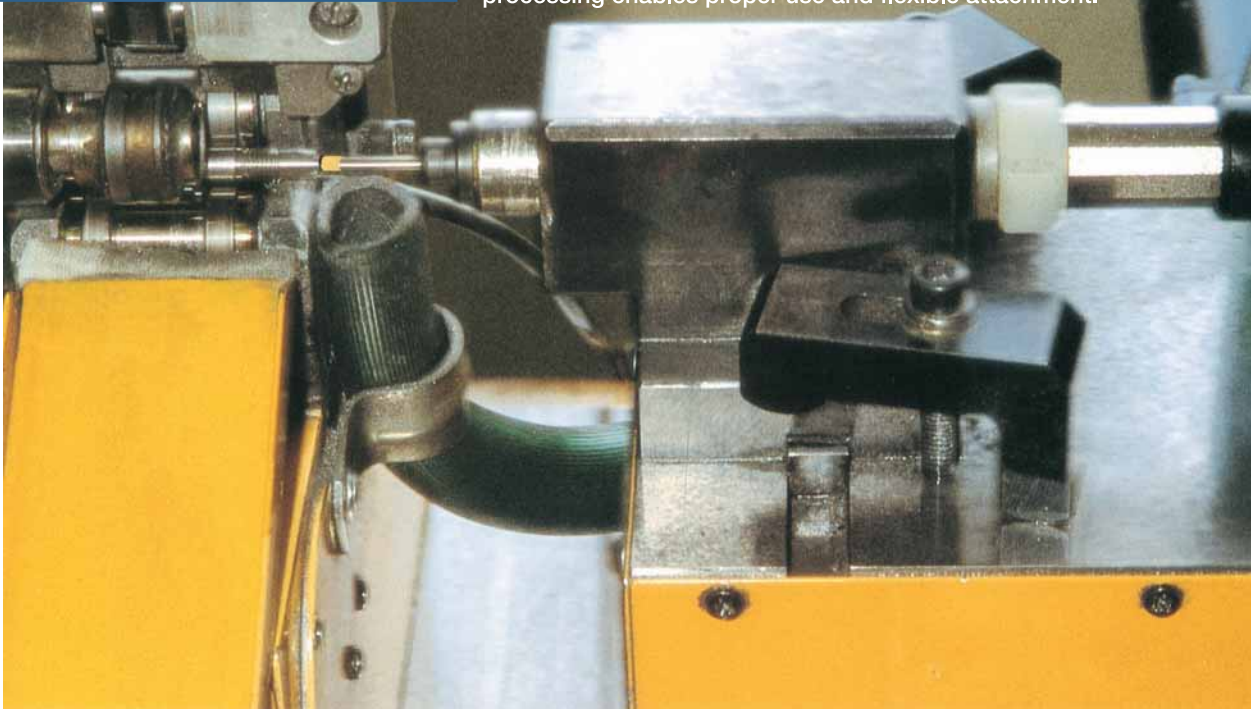


精度の価値を追求した フレキシブルツール。

This is a flexible tool pursuing the value of accuracy.

高精度部品としての価値は、精密加工技術で決まります。高精度加工の専用ツールで、フレキシブルな使い分けと、取付けを可能にしたシリーズバージョンです。

The value as high accuracy parts is judged from its precise processing technology. This special purpose tool for high accuracy processing enables proper use and flexible attachment.



■用途

- ガラス、セラミック、FRP、ベークライト等3mm以下の非鉄金属のドリリング、ミーリング作業に。
- 細径の精密内面研磨作業に。
- ボール盤、ミーリング盤の超小型専用機に。
- 切削、研磨を目的とした専用機に。

■Uses

- For drilling or milling nonferrous metals with their thickness of 3 mm or less, such as glass, ceramic, FRP, or bakelite.
- For grinding inside of small diameter precisely.
- As for special purpose micro-machine of drilling machine or milling machine.
- As for special purpose tool for cutting or grinding.

■特長

超高速回転、精密加工を実現
UHTマイクロハンドツールで培われたベーンモータをベースに、さらに高精度化したスピンドルを組み合しました。

種類の豊富なシリーズ
取付性と機能の使い分けで、幅広い種類の中から選択ができます。

コンパクト化
設置や加工条件を容易にするコンパクト設計です。

■Features

This spindle enables ultrahigh speed rotation and precise processing. Higher accuracy spindle is combined with the vane motor developed from UHT micro hand tool.

This series has various types of spindles.

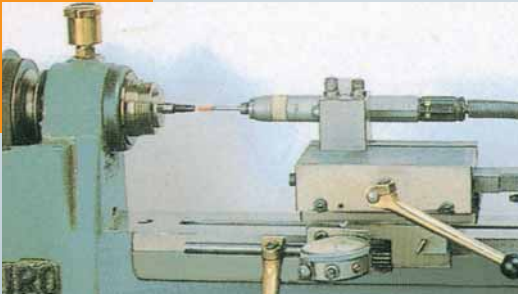
Any optimum spindle is selectable among various types according to the attachability or performance.

Compact design is materialized. Compact design makes it easy to install a spindle or settle the processing conditions.

応用例

Applicable examples

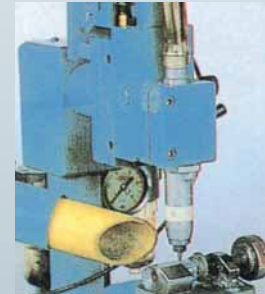
極小パーツのインターナルに応用
Applicable to inside of micro-parts



2軸ボール盤に応用
Applicable to twin spindle lathes



ミーリングに応用
Applicable to milling



1軸ボール盤に応用
Applicable to single spindle lathes

